

# HDL

**PERCEUSE MONO-BROCHE  
POUR PROFILÉS**

**MONO-SPINDLE PROFILE  
DRILLING MACHINE**

**MONO-SPINDLE BOHR  
MASCHINE FÜR PROFILE**



Drilling



Milling



Scribing

## LA SOLUTION IDÉALE POUR LES ATELIERS DE MÉTALLERIE !

La HDL permet un perçage et un taraudage économiques. Dorénavant, la mesure manuelle, le traçage et le pointage préalable des trous ne sont plus nécessaires. Pendant que la machine est en action, il est possible d'enregistrer le programme suivant. Également, un usinage en mode multi-pièces est possible.

La HDL permet aussi le marquage (identification des pièces et repérages des positions de soudure) grâce au système exclusif de rayage V-scoring, ainsi que le fraisage des pièces, avec un bridage optimal dans les étaux pneumatiques déplaçables.

Logiciel simple de programmation et de transfert des données CAO avec vues graphiques 3D des pièces

## THE IDEAL SOLUTION FOR LIGHT- METAL FABRICATING WORKSHOPS!

HDL enables an economic drilling and tapping. Henceforth, preliminary manual measuring, tracing and scoring of holes positions are not required anymore. When the machine is operating, it is possible to prepare the next program. It is also possible to work in multi-parts mode.

The HDL also offers marking (part identification and layout marking) with the exclusive V-scoring fast marking system, as well as milling, thanks to the proper clamping with repositionable pneumatics clamps

User-friendly software suite for easy part import and programming with 3D display

## DIE IDEALE LÖSUNG FÜR HANDWERKSBEREIBE!

Die HDL ermöglicht ein wirtschaftliches Bohren und Gewindeschneiden. Ein aufwendiges Messen, Anreißen und Körnen ist nicht mehr notwendig. Noch während die Maschine arbeitet, kann bereits das nächste Programm geschrieben werden. Auch eine Bearbeitung im Pendelbetrieb ist möglich.

Die HDL ermöglicht auch, mit dem V-scoring Ritzmarkiersystem Teile zu markieren (Teilenummer, Schweisspositionen) sowie fräsen, da verstellbare pneumatische Spannvorrichtungen eine gute Vorspannkraft auf das Werkstück garantieren.

Bedienerfreundliche Software für leichten Teilimport und Programmierung mit 3D-Display

## DONNÉES TECHNIQUES / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Capacité recommandée - Recommended capacity - Empfohlener Arbeitsbereich	400 x 400 mm
Course en Y - Y-axis stroke - Verfahrweg Y	500 mm
Vitesse maxi - Max. Speed - Max. Verfahrsgeschwindigkeit	10m/min
Course en Z - Z-axis stroke - Verfahrweg Z	500 mm
Vitesse de course maxi - Maxi. Stroke speed - Verfahrsgeschwindigkeit max.	5m/min
Diamètre de perçage maxi (S355) - Max drilling diameter (S355) - Max Bohrdurchmesser (S355)	Ø 40 mm
Taraudage maxi - Max tapping - Gewindebohrleistung	M30
Puissance de broche - Spindle power - Spindelleistung	7.5 kW
Vitesse de rotation de la broche (trs/min) - Rotation speed of the spindle (RPM) - Spindeldrehzahl (U/min)	0-3000
Type de broche - Spindle attachment - Spindelaufnahme	SK40
Course en X - X-axis stroke - Verfahrwege X	3300 > 18900 mm
Vitesse maxi - Max. Speed - Max. Verfahrsgeschwindigkeit	20m/min
Hauteur de la table - Height of the table - Tischhöhe	825 mm
Bridage pneumatique des pièces à usiner - Pneumatic clamping of parts - Pneumatische Werkstück-Spannvorrichtung	✓
Logiciel PRONC2 <sup>3D</sup> avec affichage 3D des pièces PRONC2 <sup>3D</sup> user-friendly software with 3D part display PRONC2 <sup>3D</sup> benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht	✓
Changeur d'outil embarqué - On-board tool changer - Mitfahrender Werkzeugwechsler	option - 10 Ø
Capot de sécurité anticollision - Anticollision safety casing - Sicherheitshaube mit Anfahrschutz	✓

Programmation intuitive. Temps de mise en route réduit. Hautes performances.  
Easy operation. Quick start up. Excellent performances.  
Einfache Steuerung. Kurze Rüstzeiten. Exzellente Ergebnisse.

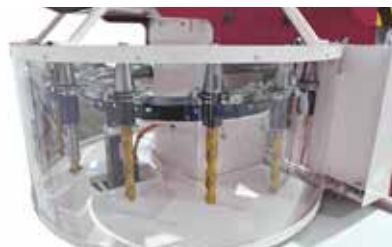
## EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



## ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Etaux avec mors interchangeables  
Interchangeable clamping jaws  
Spannstockvorrichtung mit verstellbarer Backe



Changeur d'outils 10 diamètres  
Tool changer 10 diameters  
Werkzeugwechsler 10 Durchmesser



Convoyeur à copeaux  
Chips conveyor  
Späneförderer

ZAE CAPNORD - BP 37423  
13, RUE DE LA BROT  
F-21074 DIJON CEDEX  
PHONE : +33 380 73 21 63  
CONTACT.US@VERNET.BEHRINGER.NET



*Steely yours*

www.vernet-behringer.com