



VERNET BEHRINGER

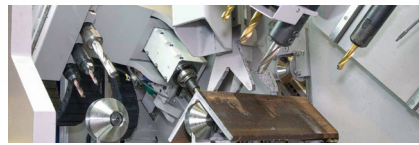
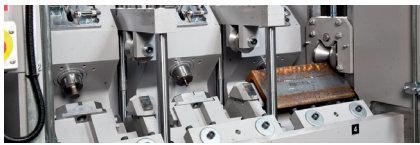
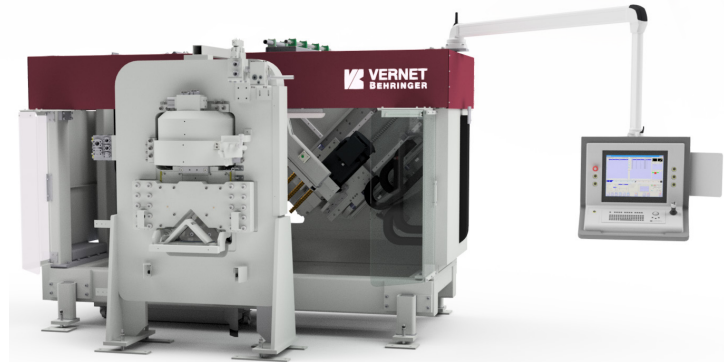
DRILLING | SAWING | PUNCHING | SHEARING | PLASMA CUTTING

VPX

LIGNE À CORNIÈRES

ANGLE LINES

WINKELINIEN



**MACHINE MODULAIRE COMBINANT
MARQUAGE, POINÇONNAGE, PERÇAGE,
GRUGEAGE, CISAILLAGE, SCIAGE ET
ÉCRÉTAGE POUR LES CORNIÈRES DE
35 X 3 MM
À 350 X 40 MM**

Conception unique sur le marché avec passage de la cornière en position ^ offrant le meilleur rapport productivité / coût d'utilisation

- › Utilisation de poinçons courts : grosse rigidité et budget réduit
- › Ergonomie parfaite pour un changement d'outil rapide
- › Architecture hydraulique revue augmentant ainsi la vitesse de poinçonnage et de cisailage de 40 %

Conçue et fabriquée pour travailler dans des conditions d'utilisation exigeantes

- › Fiabilité optimale
- › Adaptation pour des températures hautes / basses
- › Convoyeurs adaptés à de grosses charges
- › Opérations de maintenance réduites et accessibilité optimale

Logiciel simple de programmation et de transfert des données CAO avec vues graphiques 3D des pièces

**MODULAR MACHINE WITH MARKING,
PUNCHING, DRILLING, NOTCHING,
SHEARING, SAWING AND HEEL MILLING
COMBINATIONS FOR ANGLES FROM
35 X 3 MM TO 350 X 40 MM**

Unique design on the market for angle processing in ^ position, offering the best productivity/running costs ratio

- › Use of short punches: rigid and price effective
- › Excellent ergonomics for quick tool changing
- › Reworked hydraulic architecture increasing punching and shearing times up to 40 %

Designed and manufactured for rough & tough working environments

- › Top reliability
- › Adaptation for low/high temperatures
- › Heavy Duty conveyors
- › Reduced maintenance with easy access

User-friendly software suite for easy part import and programming with 3D display

**MODULARE ANLAGE MIT MARKIEREN,
STANZEN, BOHREN, AUSKLINKEN,
SCHEREN, SÄGEN UND FRÄSEN
KOMBINIERBAR FÜR WINKEL VON
35 X 3 MM BIS 350 X 40 MM**

Einzelmaschine mit Positionierung der Winkelprofile in ^-Ausrichtung und ausgezeichnetem Preis-/Leistungsverhältnis durch hohe Produktivität

- › Benutzung von kurzen Lochstempeln: steif und kostengünstig
- › Ausgezeichnete Ergonomie zum schnellen Werkzeugwechsel
- › Überarbeitete Hydraulik und bis 40 % Stanz- und Schergeschwindigkeitssteigerung

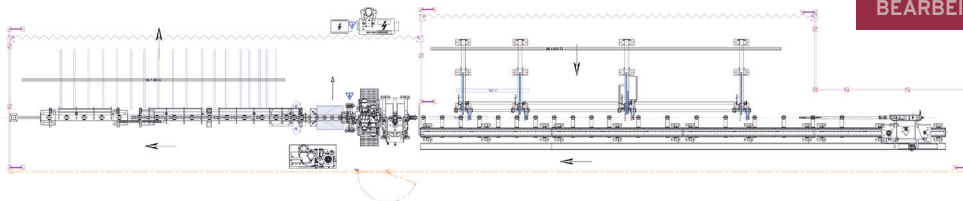
Robuste und langlebige Konstruktion für den rauen Industrialltag

- › Höchste Zuverlässigkeit
- › Anpassung für niedrige/hohe Temperaturen
- › Hochleistungsförderer
- › Reduzierte Wartung mit leichtem Zugriff

Bedienerfreundliche Software für leichten Teilimport und Programmierung mit 3D-Display

		VPX 92 VPX 94	VPX 164 VPX 166	VPX 160-SD	VPX 256S	VPX 250-SD	VPX 350-SD
CAPACITÉ (mm) CAPACITY (mm) - Arbeitsbereich	min	40x4 (Option 35x3)			50x5	50x5	80x8
	max	90x9	160x16		250x25	250x25	350x40
Poinçonnage Ø - Punching Ø - Stanzdurchmesser		2/4	4/6	x	6	x	x
Puissance de poinçonnage - Punching power - Stanzkraft		40 T	75 T	x	105 T	x	x
Unité de perçage SD avec changeur 4 outils - SD drilling unit with 4-tool changer - SD Bohranlage mit Werkzeugwechsler mit 4 Positionen		x	Option	✓	Option	✓	✓
Unité de perçage-fraisage multifonctions XD avec changeurs 6 outils XD Multi-purpose Drilling-milling unit with 6-tool changer XD Vielseitige Fräs-Bohranlage mit Werkzeugwechsler mit 6 Positionen		x	Option	Option	Option	Option	x
Puissance de perçage (S6-60%) - Drilling power (S6-60%) - Bohrleistung (S6-60%)		x	x	16 kW (Option: 20 kW)			
Vitesse de rotation (tr/min) - Drilling speed (RPM) - Drehzahl (U/min)		x	160-4000				
Puissance de cisailage - Shearing power - Scherkraft		70 T	230 T	600 T		x	
Grugeage hydraulique (jusqu'à ^100x10 mm) - Hydraulic notching (up to ^100x10 mm) - Hydraulische Ausklinkeinheiten (bis ^100x10 mm)		Option	Option	x	x	x	
Marqueuse disque 40 positions - Disc marking unit 40 positions - Typenrad-Markiereinheit 40 Typen				Option			
Marqueuse barillet 80 T 8 positions (jusqu'à 15 caractères par position) 80 T barrel marking unit 8 positions (up to 15 characters/pos.) 80 T Markiereinheit mit Trommel 8 Markierstempel (bis 15 Schriften)				Option			
Système d'avance - Feeding system - Zuführungssystem				Chariot CN grande vitesse avec pince hydraulique CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer			
Chaînes de chargement avec bras rotatifs - Storage chains and rotating arms - Kettenförderer mit Dreharmen zum Aufladen				Option			
Convoyeur de sortie avec raquettes de déchargement - Outfeed conveyor with tilting unloading arms - Abfuhrrollenbahn mit Entladekipprichtungen		✓	✓	✓	✓	x	
Élément escamotable pour déchargement des petites pièces Removable element for short part unloading Einziehbares Element auf Abfuhrbahn zum Entladen der Kleinteile		Option	Option	Option	Option	x	
Chargement, prise en pince et déchargement automatiques Full-automatic loading, gripping and unloading operations Vollautomatisches Aufladen, Eingreifen und Entladen		Option	Option	Option	Option	Option	Option
Tri automatique au déchargement - Multi-zone automatic part sorting Mehrzonen automatisches Teilsortieren		Option	Option	Option	Option	Option	x
Logiciel de programmation PRONC2 ^{3D} convivial avec vues graphiques 3D des pièces - PRONC2 3D user-friendly programming software with 3D part display PRONC2 3D benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht				✓			

EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



VP-X 166 avec unités monobloc indépendantes VP-X 166 with separate one-piece punching units - VP-X 166 mit getrennten einteiligen Stanzeinheiten



Unités de perçage au-dessus de la cornière : évacuation aisée des copeaux et du lubrifiant - Drill units above the angle: easy collection of chips and coolant - Bohreinheiten über dem Winkelprofil: einfache Späne- und Kühlmittelabfuhr



Ecrêtage haute vitesse
High speed heel milling
Hochgeschwindigkeits-Kantenfräsen



Chaînes de chargement avec bras rotatifs
Storage chains and rotating arms
Kettenförderer und Dreharme zum Aufladen



Unité de grugeage avec un angle de 45°
Notching unit with 45° angle shape
Ausklinkeinheit mit 45° Gehrungsschnitten



Disque de marquage de grande polyvalence
- Highly versatile disc marking unit - Vielseitige Typenrad Markiereinheit



Marqueuse barillet à grande vitesse
High speed marking barrel marking unit
Hochgeschwindigkeits-Markiereinheit mit Trommel



Chariot CN avec pince
CNC carriage and gripper
NC-gesteuerter Vorschubwagen mit Greifer

ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET.BEHRINGER.NET



MEMBRE DU GROUPE



Steely yours

www.vernet-behringer.com